

EDITIA 1
REVIZIA 1
IULIE
2015
FT. NR. 18

STANDARD DE REFERINȚĂ: SR EN 13 813 : 2003

BEGA 402

ȘAPĂ BRUTĂ
CT- C12 – F4 – A22

minerale industriale sa
bega



AVANTAJE

- Ușor de prelucrat
- Rezistență ridicată
- Suprafața netedă

DOMENII DE UTILIZARE

La realizarea șapelor pentru locuințe, birouri, clădiri cu trafic ușor, pentru obținerea de șape normale pe suporturi clasice. Produsul se aplică numai pe suporturi minerale. Produsul nu se aplică pe suporturi din lemn, plastic, metal, etc

CONSUM SPECIFIC

Circa 20 kg/m² la 1 cm grosime

GROSIMEA STRATULUI: Se va aplica în grosime între 2 și 10 mm.

AMBALARE

În saci de 30 kg.
48 saci / palet

CURĂȚIREA UNELTELOR:

Cu apă înainte de întărirea.

TEMPERATURA MEDIULUI:

Între +5°C și +30°C. Se va evita lucrul în bătaia directă a razelor solare

DATE TEHNICE

- culoarea: gri
- granulația maximă: 4 mm
- compoziție: ciment, adaosuri minerale, aditivi
- necesar de apă: 0,175 - 0,18 l / kg
(5,25 – 5,4 litri / sac)
- destinat pentru: grosimi între 3 și 10 cm.

UNELTE UTILIZATE

- Betoniera electrică sau malaxor electric
- galeata
- mistrie
- dreptar metalic

APLICABILITATEA DUPĂ AMESTECARE CU APĂ (timp de găleată): cca 2 ore

STRATUL SUPORT:

Straturile suport minerale trebuie să aibă o vechime de 28 zile, să fie complet întărite și uscate, curate, fără fisuri sau crapături, aderență și compactă, lipsită de grasimi, pulberi, rezidui sfaramicioase, saruri sau alte materiale ce pot forma un strat separator.

PREPARARE:

Pulberea se introduce în apă și se începe amestecarea. Atât recipientul cât și apa utilizată trebuie să fie curate. Amestecarea se face cu betoniera electrică sau cu malaxor continuu timp de cca 5 minute. Amestecul obținut se toarnă pe suport pentru realizarea marilor de nivel. Se aplică șapa între marți și se nivelează cu dreptar de metal până la obținerea unei suprafețe netede.

La suprafețe mari se vor prevedea rosturi de dilatare la maxim 6 x 6 metri. Trebuie evitată deshidratarea rapidă a șapei prin măsuri de protecție precum folie de plastic aplicată pe suprafață sau udare suplimentară în caz de necesitate.

SUPRAFAȚA DEVINE UTILIZABILĂ

Timpul de uscare al suprafețelor înainte de utilizare uzuală este cca. 1 mm / zi, maxim 1 cm /săptămână în condiții optime de temperatură și umiditate. Aceasta perioadă este luată în calcul la 20°C și 65% umiditate relativă. Temperaturile reduse și umiditatea ridicată a aerului prelungesc această perioadă de uscare și întărire.

RECOMANDĂRI SPECIALE

Nu se va utiliza la pardoseli cu trafic greu de circulație (hale industriale)

La aplicare peste încălzirea pardoselii se va opri încălzirea cu minim 24 ore înainte de aplicare și se va reporni numai după întărirea definitivă.

La suprafețe mari se vor lăsa rosturi de dilatare (la interval de 6x6 m).

Se evită turnarea șapei brute atunci, când noaptea temperatura poate să scadă sub + 5°C.

PĂSTRAREA:

În locuri uscate, în stare închisă, pe paleți de lemn.

TERMEN DE VALABILITATE

12 luni de la data fabricației în condițiile ambalajului închis și depozitării în spații uscate

CARACTERISTICI TEHNICE

Performantele produsului, conform încercărilor inițiale de Tip (I. I. T.)

Caracteristici	Standardul de încercări	Impus	Rezultate obținute
Rezistența la compresiune Rc, N / mm ² , min.	EN 13 892 – 2: 2003	12	12,1
Rezistența la încovoiere Rî, N / mm ² , min.	EN 13 892 – 2:2003	4	4
Granulația, mm, max.	EN 1015-1: 2001	4	
Rezistența la uzură, cm ³ / 50 cm ² .	EN 13 892 – 3: 2004	Clasa A22	
Reacția la foc	EN 13 501-1+A1:2010	Clasa A1	

PRODUCATOR

S.C. BEGA MINERALE INDUSTRIALE S.A.

Sediul Central: 300517 Timișoara, Calea Șagului nr.143/b, Județul Timiș

PUNCT DE LUCRU AGHIREȘ

Str. Principala, nr.266, Localitatea Aghireșu Fabrici, Județul Cluj, Cod Postal 407010,

Tel: Secretariat 0264 / 357014, 357148, 357150; Fax: 0264 / 357 149; Vânzări: 0264 / 357 007;

E - mail: secretariat_aghires@begaminerale.ro web: www.begaminerale.ro