

EDITIA 1
REVIZIA 4
MAI 2016
FT. NR. 16

minerele industriale sa
beqa

AGREMENT TEHNIC 001SC-04/636-2016

B E G A 3 0 5 E C O

ADEZIV ȘI MASĂ DE ȘPACLU PENTRU POLISTIREN



AVANTAJE

- aderență foarte bună
- lucrabilitate ușoară
- rezistență ridicată
- flexibilitate ridicată

DOMENII DE UTILIZARE

Pentru lucrări de izolare termică și fonică cu polistiren expandat, precum și pentru lipirea ornamentelelor din polistiren, în interiorul sau exteriorul clădirilor.

CONSUM SPECIFIC

- Faza I - la lipirea plăcilor: 2,5 - 3,5 kg / m².
Faza II - la acoperirea plăcilor lipite:
cu gletieră de 6 x 6 mm 2,5 - 3,9 kg / m².
- la acoperirea plăcilor lipite:
cu gletieră de 8 x 8 mm 3,9 - 5,5 kg / m²
în funcție de grosimea stratului de adeziv aplicat.

AMBALARE

În saci de 23 kg.
66 saci / palet

CURĂȚIREA UNELTELOR:

Cu apă înainte de întărirea.

TEMPERATURA MEDIULUI:

Între +5°C și +30°C. Se va evita lucrul în bătaia directă a razelor solare

DATE TEHNICE

- **compoziție:** ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței, plastificali
- **necesar de apă:** 0,22 l / kg (5 litri / sac)
- **timpt deschis:** minim 20 minute (timpt în care pe o suprafață dată cu adeziv (open time) se poate așeza polistirenu)
- destinat pentru lucrări în interior sau exterior pentru aplicări de plăci termoizolatoare sau de ornamente din polistiren expandat.

UNELTE UTILIZATE

- găleată
- amestecător mecanic sau manual
- mistrie
- gletieră cu dinți de 6 x 6 mm. la 12 x 12 mm
- boloboc

APLICABILITATEA DUPĂ AMESTECARE CU APĂ (timp de găleată): Minim 2 ore

PREPARARE:

Pulberea se introduce în apă și se începe amestecarea. Atât recipientul cât și apa utilizată trebuie să fie curate. Se recomandă a se amesteca deodată o cantitate care se utilizează într-o oră. Amestecarea se face energetic, de preferință mecanic (la o mașină de găurit electrică se atașează un ax cu palete), până la obținerea unui amestec cremos, omogen, ușor prelucrabil. Se așteaptă 10 minute pentru desăvârșirea reacțiilor chimice și se amestecă din nou energetic.

Pasta se pune pe suprafață de polistiren sub formă de pete la distanțe aproximativ egale, la 15 – 20 cm și pe margine într-o dungă lată de 3 - 4 cm.

Placa de polistiren se presează pe suprafața de izolat. Obținerea suprafeței finale drepte se obține prin presarea a mai multor plăci pe suprafață, cu ajutorul unui dreptar lung din lemn sau metal.

Capacitatea adezivă a pastei se verifică prin atingerea suprafeței cu degetele mâinii îndepărtate. Lipirea pastei pe degete înseamnă o adezivitate corespunzătoare.

După 24 de ore de la aplicarea plăcilor termo și fonoizolatoare peste placa de polistiren se va aplica același adeziv cu ajutorul unei gletiere cu dinți de 6 x 6 mm până la 10 x 10 mm . Începând cu partea de sus a suprafeței se va derula o plasă de fibră de sticlă acoperită cu plastic, având ochiuri de 5 x 5 mm până la 10 x 10 mm și se presează în dungile formate. Cu partea dreaptă a gletierei se introduce uniform în interiorul adezivului.

Rândurile de plasă se vor suprapune pe porțiuni de minim 10 cm.

SUPRAFAȚA DEVINE UTILIZABILĂ

Suprafața se poate acoperi sau finisa după minim 24 ore cu toate materialele cunoscute care nu conțin solvenți organici. Se recomandă pentru izolare cu polistiren expandat acoperirea cu tencuieli decorative, ca strat ultim de finisaj.

PĂSTRAREA:

În locuri uscate, în stare închisă,
pe paleți de lemn.

TERMEN DE VALABILITATE

12 luni de la data fabricației
în condițiile ambalajului închis și
depozitării în spații uscate

CARACTERISTICI TEHNICE

Performantele produsului, conform încercărilor inițiale de Tip (I. I. T.)

Caracteristici	Standardul de încercări	Impus	Realizat
Aspect	Verificare vizuala	Pulbere fina, omogena,de culoare gri	Pulbere fina, omogena,de culoare gri
Aderența la suport beton, N / mm ² , min	SR EN 1015 -12 : 2002	min. 0,5	0,62 rupere coezivă
Aderența pe polistiren, N / mm ² , min.		rupere în polistiren	0,13 rupere în polistiren
Rezistența prin tracțiune a adezivului/masă șpaclu la materialul termoizolant , N/mm ²	SR EN 13494:2003	min.0,08	0,12

PRODUCATOR

S.C. BEGA MINERALE INDUSTRIALE S.A.

Sediul Central: 300517 Timișoara, Calea Șagului nr.143/b, Județul Timiș

PUNCT DE LUCRU AGHIREȘ

Str. Principala, nr.266, Localitatea Aghireșu Fabrici, Județul Cluj, Cod Postal 407010,

Tel: Secretariat 0264 / 357014, 357148, 357150; Fax: 0264 / 357 149; Vânzări: 0264 / 357 007;

E - mail: secretariat_aghires@begaminerale.ro; web: www.begaminerale.ro