

EDITIA 1
REVIZIA 5
MAI
2016
FT. NR. 12

minerales industriale sa
bega

AGREMENT TEHNIC 001SC-04/636-2016

BEGA 303

ADEZIV PENTRU LIPIREA PLĂCILOR DE POLISTIREN EXTERIOR ȘI INTERIOR



AVANTAJE

- aderență foarte bună
- lucrabilitate ușoară
- rezistență ridicată
- flexibilitate ridicată

DATE TEHNICE

- **compoziție:** ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței, plastificali
- **necesar de apă:** 0,20 – 0,22 l / kg (5 – 5,5 litri / sac)
- destinat pentru lipire, în interior sau exterior pentru aplicări de plăci din polistiren expandat pe suporturi minerale.

DOMENII DE UTILIZARE

Pentru lucrări de izolare termică și fonică, numai pentru lipire cu polistiren expandat, în interiorul și exteriorul clădirilor, pe suporturi minerale – tencuieli de ciment – var, cărămidă, beton).

NU SE APLICĂ PE SUPORTURI DE PLASTIC, METAL, LEMN – DECÂT PE SUPORTURI MINERALE.

CONSUM SPECIFIC

2,5 – 3,5 kg / m².

UNELTE UTILIZATE

- găleată
- amestecător mecanic sau manual
- mistrie
- gletieră cu dinți de 6 x 6 mm. la 12 x 12 mm
- boloboc

AMBALARE

În saci de 25 kg.
60 saci / palet

CURĂȚIREA UNELTELOR:

Cu apă înaintea întăririi.

TEMPERATURA MEDIULUI:

Între +5°C și +30°C. Se va evita lucrul în bătaia directă a razelor solare

APLICABILITATEA DUPĂ AMESTECARE CU APĂ (timp de găleată): Timp de minim 2 ore

PREPARARE:

Pulberea se introduce în apă și se începe amestecarea. Atât recipientul cât și apa utilizată trebuie să fie curate. Se recomandă a se amesteca deodată o cantitate care se utilizează într-o oră. Amestecarea se face energetic, de preferință mecanic (la o mașină de găurit electrică se atașează un ax cu palete), până la obținerea unui amestec cremos, omogen, ușor prelucrabil, cu o fluiditate corespunzătoare. În cazul adăugării unei cantități insuficiente de apă, produsul își poate pierde din proprietățile sale adezive. Se așteaptă 10 minute pentru desăvârșirea reacțiilor chimice și se amestecă din nou energetic. Pentru suprafețele plane, adezivul se aplică obligatoriu pe toată suprafața plăcii de polistiren, cu ajutorul gletierei cu dinți de 10 - 2 mm, după care placa se presează pe suprafața de izolat.

Placa de polistiren se presează pe suprafața de izolat. Obținerea suprafeței finale drepte se obține prin presarea a mai multor plăci pe suprafață, cu ajutorul unui dreptar lung din lemn sau metal. Pentru suprafețele cu denivelări, pasta se pune pe suprafața plăcii de polistiren expandat sub formă de pete la distanțe aproximativ egale, la 15 - 20 cm și pe margine într-o dungă lată de 3 - 4 cm, astfel încât să fie acoperita cel puțin 40 - 45 % din suprafața plăcii (se va verifica periodic).

Capacitatea adezivă a pastei se verifică prin atingerea suprafeței cu degetele mâinii îndepărtate. Lipirea pastei pe degete înseamnă o adezivitate corespunzătoare.

După **minim 24 de ore** de la aplicarea plăcilor, șpăcluirea și finisarea se va face cu **BEGA 301 – ADEZIV ȘI MASĂ DE ȘPACLU PENTRU POLISTIREN**.

SUPRAFAȚA DEVINE UTILIZABILĂ

Suprafața armată și finisată se poate acoperi sau finisa după minim 24 ore cu toate materialele cunoscute care nu conțin solvenți organici. Se recomandă ca acoperirea să se facă cu tencuieli decorative structurale, ca strat de ultim finisaj.

PĂSTRAREA:

În locuri uscate, în stare închisă, pe paleți de lemn.

TERMEN DE VALABILITATE

12 luni de la data fabricației în condițiile ambalajului închis și depozitării în spații uscate.

CARACTERISTICI TEHNICE

Performanțele produsului, conform încercărilor inițiale de Tip (I. I. T.)

Caracteristici	Standardul de încercări	Impus	Realizat
Aspect	-----	Pulbere fina, omogena, de culoare gri	Pulbere fina, omogena, de culoare gri
Aderența la suport beton, minim N / mm ²	SR EN 1015 -12	min. 0,5	0,51
Aderența la suport de polistiren, minim N / mm ²		rupere în polistiren	0,09 rupere în polistiren
Rezistența prin tracțiune a adezivului/masă șpacu la materialul termoizolant , N/mm ²	SR E 13494:2003	min.0,08	0,08

PRODUCĂTOR

S.C. BEGA MINERALE INDUSTRIALE S.A.

Sediul Central: 300517 Timișoara, Calea Șagului nr.143/b, Județul Timiș

PUNCT DE LUCRU AGHIREȘ

Str. Principala, nr.266, Localitatea Aghireșu Fabrici, Județul Cluj, Cod Postal 407010,

Tel: Secretariat 0264 / 357014, 357148, 357150; Fax: 0264 / 357 149; Vânzări: 0264 / 357 007;

E - mail: secretariat_aghires@begaminerale.ro; web: www.begaminerale.ro