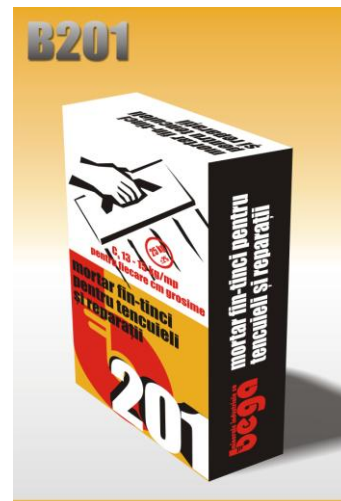


STANDARD DE REFERINȚĂ: SR EN 998-1: 2011

**MORTAR DE UZ GENERAL PENTRU
TENCUIRE / GLETUIRE**

B E G A 2 0 1

**MORTAR FIN – TINCI
PENTRU TENCUIRE ȘI
REPARAȚII. EXTERIOR
ȘI ÎNTERIOR**



AVANTAJE

- Lucrabilitate ușoară
- Aderență foarte bună
- Dintr-o singură mână se face și aplicarea mortarului și finisarea
- Aplicabil 2,5 cm grosime într-un singur strat
- Suprafața super-finisată
- Suprafața hidrofobă
- Rezistență la intemperii foarte bună

DOMENII DE UTILIZARE

Se utilizează ca tencuieli și finisare concomitentă pentru interior și exterior cu metoda manuală clasică sau cu mașina de tencuit.

CONSUM SPECIFIC

circa 13 – 15 kg / m² pentru fiecare cm grosime

AMBALARE

În saci de 25 kg.
60 saci / palet

DATE TEHNICE

- Compoziție: ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței, plastificali
- Granulația: până la 1,5 mm
- Aplicabil: manual sau cu mașina de tencuit
- Necesari de apă: 0,22 - 0,24 l / kg.

UNELTE UTILIZATE

- Găleată sau mașină de tencuit
- Amestecător mecanic sau manual – mistrie
- Mistrie-dreptar cu cuțit
- Dreptar cu cuțit – trafalet
- Gletieră

SUPRAFAȚA SUPORT: Se aplică direct pe beton, cărămidă sau BCA

CURĂȚIREA UNELTELOR:
Cu apă înainte de întărirea.

APLICABILITATEA DUPĂ AMESTECARE CU APĂ (timp de găleată): pasta amestecată cu apă își păstrează proprietățile timp de cel puțin 60 min.

TEMPERATURA MEDIULUI: Între +5°C și +30°C. Se va evita lucrul în bătaia directă a razelor solare

PREPARARE:

- a. Mecanică cu mașina de tencuit
Se reglează cantitatea apei dozate conform necesarului de apă și se aplică mortarul la grosime finală. Peste grinzile de beton, lemn sau alte locuri neabsorbante se va introduce în mortar plasă de armare. Se uniformizează grosimea cu un dreptar, după care se lasă până se întărește puțin tencuiala aplicată (cca 3 ore). Când la pipăit nu mai este moale tencuiala se îndreptă suprafața cu un trafalet. Se stropește ușor și se drișcuiește cu o drișcă din burete. După cca 30 min se poate finisa și mai mult trecând peste suprafața obținută cu o gletieră.
- b. Manuală
Pulberea se introduce în apă și se amestecă energic, de preferință mecanic până la obținerea unui amestec cremos, omogen, ușor prelucrabil. Se recomandă a se amesteca deodată o cantitate care se utilizează în maximum 30 min. Se așteaptă 10 min. pentru desăvârșirea reacțiilor chimice și se amestecă din nou energic. Se aplică în mod clasic pe perete, urmând aceleași faze de prelucrare ca și în cazul aplicării mecanizate.

ÎN CAZUL APLICĂRII PE TAVANE SAU ÎN CAZUL ÎN CARE PRODUSUL SE APLICĂ ÎNTR – UN STRAT CU GROSIMEA DE MAX. 10 mm, SE RECOMANDĂ APLICAREA ÎN PREALABIL A UNEI AMORSE DIN ACELAȘI TIP DE MATERIAL.

SUPRAFAȚA DEVINE UTILIZABILĂ

Durata de uscare este de minimum 7 zile pentru fiecare cm grosime strat aplicat, la o temperatură de + 20°C. La temperaturi mai mici timpul de uscare se prelungește.

PĂSTRAREA

În locuri uscate, în stare închisă, pe paleți de lemn.

TERMEN DE VALABILITATE

12 luni de la data fabricației
în condițiile ambalajului închis și
depozitării în spații uscate

CARACTERISTICI TEHNICE

Performanțele produsului, conform încercărilor inițiale de Tip (I. I. T.)

Caracteristici	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Rezultate obținute
Densitatea aparentă în stare uscată, Kg / m ³	SR EN 1015-10:2002	-----	1430
Absorbția de apă prin capilaritate, Kg / m ² .min ^{1/2}	SR EN 1015-18:2003	W0	W0
Coeficient de permeabilitate la vapori de apă, μ	SR EN 1015-19:2001	-----	6
Rezistența la compresiune, min. N / mm ²	SR EN 1015-11:2002	3,5 - 7,5	6,2
Rezistența la încovoiere, min N / mm ²	SR EN 1015-11:2002	-----	2,7
Aderență pe B.C.A și mod de rupere N / mm ²	SR EN 1015-12:2002		0,2
Pierdere rezistență după 25 de cicluri îngheț-dezgheț, max %		-----	0 % Rti, 1,6 % Rc
Pierdere de masă după 25 de cicluri îngheț-dezgheț, max %	SR EN 12808-3:2009	-----	0,5
Reacția la foc	SR EN 13 501-1:2007		Clasa A1

PRODUCATOR

S.C. BEGA MINERALE INDUSTRIALE S.A.

Sediul Central: 300517 Timișoara, Calea Șagului nr.143/b, Județul Timiș

PUNCT DE LUCRU AGHIREȘ: Str. Principala, nr.266, Localitatea Aghireșu Fabrici, Județul Cluj, Cod Postal 407010; Tel: Secretariat 0264 / 357014, 357148, 357150; Fax: 0264 / 357 149;

Vânzări: 0264 / 357 007; E - mail: secretariat_aghires@bega.ro; web: www.begaminerale.ro