

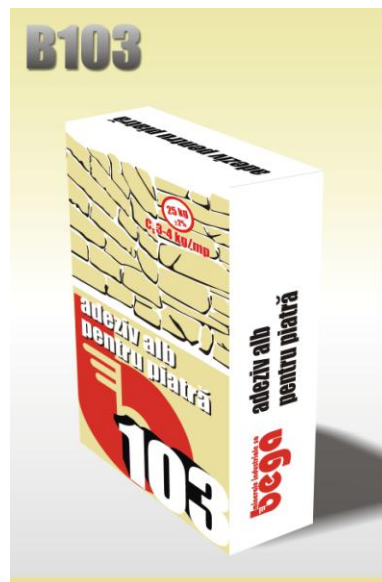
EDITIA 1
REVIZIA 1
IUNIE
2016
FT. NR. 23

minerale industriale sa
begam

STANDARD DE REFERINȚĂ: SR EN 12 004 : 2008

BEGA 103

**ADEZIV ALB PENTRU PIATRA
C 1 T E**



AVANTAJE

- Aderența foarte bună
- Lucrabilitate ușoară
- Alunecare redusă
- Pentru plăci de piatră cu absorbție de apă ridicată sau medie

DOMENII DE UTILIZARE

Pentru lipirea plăcilor de piatră naturală, piatră reconstituită, caramida ornamentală, plăci ceramice pe suporturi și tencuieli, la interior sau exterior.

Se recomandă pentru placările soclurilor caselor sau a gardurilor, dar și pentru realizarea pardoselilor. Se poate aplica în strat mediu; astfel dacă piatră se găsește sub formă de plăci cu grosimi neregulate, planeitatea se poate regla din grosimea patului de adeziv.

DATE TEHNICE

Este o pulbere albă compusă din ciment, nisip cu granulometrie selecționată și un conținut ridicat de rășini sintetice și aditivi speciali.

CONSUM SPECIFIC

3 - 4 kg / m² în funcție de calitatea suprafeței pe care se aplica

UNELTE UTILIZATE

- găleată
- amestecător mecanic sau manual
- spatulă (gletieră) dințată nr. 4, 5, 6 sau 10

AMBALARE

În saci de 25 kg.
48 saci / palet

SUPRAFAȚA SUPORT

Supporturile trebuie să fie rezistente mecanic, fără urmă de grăsimi, uleiuri, vopsea, ceară etc. și suficient de uscate.

Pentru suprafețele tencuite, durata optima de aplicare a adezivului este după cca. 7 zile, iar pentru suprafețele pe bază de ciment este după cca 28 zile.

În zilele călduroase se udă suportul sau zona de lucru expusă la soare pentru a-i reduce temperatura. Substraturile ce conțin var sau cele anhidrice trebuie să fie perfect uscate (umiditatea reziduală max. 0,5 %), suficient de dure, fără praf.

TEMPERATURA MEDIULUI:

Între +5°C și +30°C. Se va evita lucrul în bătaia directă a razelor solare

PREPARARE:

Pulberea se introduce în apă și se începe amestecarea. Atât recipientul cât și apa utilizată trebuie să fie curate. Se recomandă să se amestecă deodată o cantitate care se utilizează într-o oră. Amestecarea se face energetic, de preferință mecanic (la o mașină de gaurit electrică se atachează un ax cu palete), până la obținerea unui amestec cremos, omogen, ușor lucrabil. Se așteaptă 10 minute pentru desăvârșirea reacțiilor chimice și se amestecă din nou energetic. Pasta se pune pe suprafața în grosime de 4 – 5 mm, după care se greblează cu un dispozitiv tip pieptene, cu dinți de 6 – 8 mm lățime și adâncime. Greblarea pastei are avantaj dublu: crește aderența plăcii pe suport și reduce consumul de material. Pasta depusă pe suport are proprietăți adezive timp de 15-20 minute. Capacitatea adezivă a pastei se verifică prin atingerea suprafeței cu degetele mâinii îndepărtate. Lipirea pastei de degete înseamnă o adezivitate corespunzătoare. Rosturile se închid după o perioadă de întărire de minim 24 ore. Orice lucrări ulterioare pe suprafața placat se vor face după minim 72 ore de la placare.

CURĂȚIREA

Măinile și sculele se spală cu apă cât adezivul este proaspăt. Suprafața finisajelor se curăță cu un material textil umed.

SUPRAFAȚA DEVINE UTILIZABILĂ

Rosturile se chituiesc după un timp de 4 - 8 ore la pereți și 24 de ore la pardoseli, de la instalarea finisajelor, cu chituri pe bază de ciment. Pardoselile sunt circulabile după cca. 24 ore.

PĂSTRAREA:

În locuri uscate, în stare închisă, pe paleți de lemn.

TERMEN DE VALABILITATE

12 luni de la data fabricației
în condițiile ambalajului închis și
depozitării în spații uscate

CARACTERISTICI TEHNICE

Performanțele produsului, conform încercărilor inițiale de Tip (I. I. T.)

Caracteristici	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Rezultate obținute
Aderență inițială prin tracțiune	EN 1348 : 2008	$\geq 0,5 \text{ N / mm}^2$	1.5
Aderența prin tracțiune după imersie în apă	EN 1348 : 2008	$\geq 0,5 \text{ N / mm}^2$	1.2
Aderența prin tracțiune după acțiunea căldurii	EN 1348 : 2008	$\geq 0,5 \text{ N / mm}^2$	1.2
Timp deschis (open – time) , aderență prin tracțiune, minute	EN 1346 : 2008	$\geq 0,5 \text{ N / mm}^2$ după minimum 20 min	1.3
Alunecare, mm	EN 1308 : 2008	$\leq 0,5 \text{ mm}$	0.03
Aderența prin tracțiune după cicluri de îngheț – dezgheț	EN 1348 : 2008	$\geq 0,5 \text{ N / mm}^2$	0.7

PRODUCATOR

S.C. BEGA MINERALE INDUSTRIALE S.A.

Sediul Central: 300517 Timișoara, Calea Șagului nr.143/b, Județul Timiș

PUNCT DE LUCRU AGHIREȘ

Str. Principala, nr.266, Localitatea Aghireșu Fabrici, Județul Cluj, Cod Postal 407010,

Tel: Secretariat 0264 / 357014, 357148, 357150; Fax: 0264 / 357 149: Vânzări: 0264 / 357 007;

E - mail: secretariat_aghires@begaminerale.ro ; web: www.begaminerale.ro