

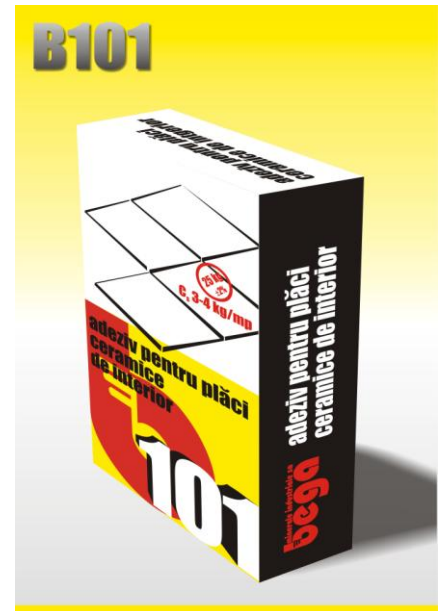
EDITIA 1
REVIZIA 3
IANUARIE
2013
FT. NR. 2

minerale industriale sa
begam

STANDARD DE REFERINTA: SR EN 12 004 : 2008

BEGA 101

ADEZIV DE FAIANȚĂ ȘI GRESIE. PENTRU INTERIOR C1 – I



AVANTAJE

- aderență foarte bună
- lucrabilitate ușoară
- rezistentă ridicată

DATE TEHNICE

compoziție: ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței, plastificali
necesar de apă: 0.24 – 0.26 litri / kg (6.0 – 6.5 litri / sac)
 timp deschis: minim 20 minute (timp în care pasta își păstrează proprietățile adezive)

DOMENII DE UTILIZARE

Pentru lucrări de faianțare și placări de gresie de interior, în medii uscate, fără umiditate și căldură excesive, pe suport rugos (tencuială cu ciment și var, BCA, beton etc.).

CONSUM SPECIFIC

3 - 4 kg / m² în funcție de calitatea suprafeței suport

AMBALARE

În saci de 25 kg.
60 saci / palet

UNELTE UTILIZATE

- găleată
- amestecător mecanic sau manual
- mistrie
- gletieră cu dinți de 6 x 6 mm
- boloboc
- tăietor de faianță

SUPRAFAȚA SUPORT

Suprafața suport trebuie să fie întărită, curată, uscată fără fisuri sau crăpături, aderentă și compactă, lipsită de grăsimi, pulberi, rezidui sfărâmițoase, săruri. Mortarul vechi cu umflături și scorojiri se îndepărtează. Suprafața suport se va tencui cu mortar obișnuit pe bază de ciment și var.

APLICABILITATEA DUPĂ AMESTECARE CU APĂ (timp de găleată): Minim 2 ore

CURĂȚIREA UNELTELOR:
Cu apă înainte de întărirea.

TEMPERATURA MEDIULUI:

Între +5°C și +30°C. Se va evita lucrul în bătaia directă a razelor solare

PREPARARE:

Pulberea se introduce în apă și se începe amestecarea. Atât recipientul cât și apa utilizată trebuie să fie curate. Se recomandă a se amesteca deodată o cantitate care se utilizează într-o oră. Amestecarea se face energetic, de preferință mecanic (la o mașină de găurit electrică se atașează un ax cu palete), până la obținerea unui amestec cremos, omogen, ușor prelucrabil. Se așteaptă 10 minute pentru desăvârșirea reacțiilor chimice și se amestecă din nou energetic.

Pasta se pune pe suprafață în grosime de 4 - 5 mm, după care se greblează cu un dispozitiv tip pieptene, cu dinți de 6 - 8 mm lățime și adâncime. Greblarea pastei are avantaj dublu: crește aderența plăcii pe suport și se reduce consumul de material. Pasta depusă pe suport are proprietăți adezive timp de 15 – 20 minute. Capacitatea adezivă a pastei se verifică prin atingerea suprafeței cu degetele mâinii îndepărtate. Lipirea pastei pe degete înseamnă o adezivitate corespunzătoare.

Pasta din găleata își păstrează proprietățile adezive timp de cel puțin 2 ore.

Rosturile se închid cu KITURI DE ROSTURI după o perioadă de întărire de minim 24 ore.

Orice lucrări ulterioare pe suprafața placată se vor face după minimum 72 ore de la placare.

SUPRAFAȚA DEVINE UTILIZABILĂ

După min. 24 ore, pentru rostuire cu adezivi pentru rosturi. După min. 72 ore pentru utilizare generală. La temperaturi mai mici de 20°C timpul de întărire se prelungește.

PĂSTRAREA:

În locuri uscate, în stare închisă, pe paleți de lemn.

TERMEN DE VALABILITATE

12 luni de la data fabricației în condițiile ambalajului închis și depozitării în spații uscate

CARACTERISTICI TEHNICE

Performanțele produsului, conform încercărilor inițiale de Tip (I. I. T.)

Caracteristici	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Rezultate obținute
Aderență inițială prin tracțiune	EN 1348 : 2008	$\geq 0,5 \text{ N / mm}^2$	0,60
Aderența prin tracțiune după imersie în apă	EN 1348 : 2008	$\geq 0,5 \text{ N / mm}^2$	0,57
Aderența prin tracțiune după acțiunea căldurii (PND)	EN 1348 : 2008	$\geq 0,5 \text{ N / mm}^2$	Nedeterminată
Aderența la tracțiune după cicluri de îngheț – dezgheț (PND)	EN 1346 : 2008	$\geq 0,5 \text{ N / mm}^2$	Nedeterminată
Timp deschis (open – time): aderența prin tracțiune	EN 1348 : 2008	$\geq 0,5 \text{ N / mm}^2$ după 20 minute	0,55

PND – Performanță nedeterminată – nu este corespunzător pentru utilizări la exterior

PRODUCATOR

S.C. BEGA MINERALE INDUSTRIALE S.A.

Sediul Central: 300517 Timișoara, Calea Șagului nr.143/b, Județul Timiș

PUNCT DE LUCRU AGHIREȘ

Str. Principala, nr.266, Localitatea Aghireșu Fabrici, Județul Cluj, Cod Postal 407010,

Tel: Secretariat 0264 / 357014, 357148, 357150; Fax: 0264 / 357 149; Vânzări: 0264 / 357 007;

E - mail: secretariat_aghires@bega.ro; web: www.begaminerale.ro